

Перечень рекомендуемых мероприятий по улучшению условий труда

Наименование структурного подразделения, рабочего места	Наименование мероприятия	Цель мероприятия	Срок выполнения	Структурные подразделения, привлекаемые для выполнения мероприятия	Отметка о выполнении
1	2	3	4	5	6
Строительно-монтажная служба					
2025015 Электрогазосварщик-врезчик 6 разряд	1. Выполнить ревизию и дефектовку используемых на рабочем месте систем общеобменной вентиляции, при необходимости - выполнить чистку вентхόδов, ремонт вентагрегатов. 2. Выполнить ревизию и дефектовку используемых на рабочем месте систем местной вентиляции, при необходимости - выполнить чистку вентхόδов, ремонт вентагрегатов. 3. Эксплуатировать на рабочем месте установки воздушного душирования.	Снижение вредного воздействия химического фактора			
	1. Ограничить пребывание персонала в зоне воздействия электромагнитных полей повышенной интенсивности минимально необходимым для проведения операций временем ("защита временем"). 2. Рассмотреть возможность и целесообразность экранирования источников излучения (рабочих мест) путём применения отражающих заземленных экранов в виде листа или сетки из металла, обладающего высокой электропроводностью (алюминия, меди, латуни, стали). 3. Рассмотреть возможность ограничения излучения в источнике (в том числе уменьшением мощности генератора).	Снижение вредного воздействия неионизирующих излучений			
	1. Выполнить рационализацию режимов труда и отдыха работников с учётом указаний МР 2.2.9.2128-06, предусмотрев дополнительные удлинённые регламентированные перерывы в течение рабочего дня, при необходимости - с проведением специальных гимнастических упражнений.	Снижение вредного воздействия тяжести			
Газовая служба Московского района					

1	2	3	4	5	6
7873.0009 Электрогазосварщик-врезчик 6 разряд	1. Выполнить ревизию и дефектовку используемых на рабочем месте систем общеобменной вентиляции, при необходимости - выполнить чистку вентхόδов, ремонт вентагрегатов. 2. Выполнить ревизию и дефектовку используемых на рабочем месте систем местной вентиляции, при необходимости - выполнить чистку вентхόδов, ремонт вентагрегатов. 3. Эксплуатировать на рабочем месте установки воздушного душирования.	Снижение вредного воздействия химического фактора			
	1. Ограничить пребывание персонала в зоне воздействия электромагнитных полей повышенной интенсивности минимально необходимым для проведения операций временем ("защита временем"). 2. Рассмотреть возможность и целесообразность экранирования источников излучения (рабочих мест) путём применения отражающих заземленных экранов в виде листа или сетки из металла, обладающего высокой электропроводностью (алюминия, меди, латуни, стали). 3. Рассмотреть возможность ограничения излучения в источнике (в том числе уменьшением мощности генератора).	Снижение вредного воздействия неионизирующих излучений			
	1. Выполнить рационализацию режимов труда и отдыха работников с учётом указаний МР 2.2.9.2128-06, предусмотрев дополнительные удлинённые регламентированные перерывы в течение рабочего дня, при необходимости - с проведением специальных гимнастических упражнений.	Снижение вредного воздействия тяжести			
Газовая служба Октябрьского района					
7873.0048А, 7873.0049А(7873.0048А) Электрогазосварщик-врезчик 6 разряд	1. Выполнить ревизию и дефектовку используемых на рабочем месте систем общеобменной вентиляции, при необходимости - выполнить чистку вентхόδов, ремонт вентагрегатов. 2. Выполнить ревизию и дефектовку используемых на рабочем месте систем местной вентиляции, при необходимости - выполнить чистку вентхόδов, ремонт вентагрегатов. 3. Эксплуатировать на рабочем месте установки воздушного душирования.	Снижение вредного воздействия химического фактора			

1	2	3	4	5	6
	1. Ограничить пребывание персонала в зоне воздействия электромагнитных полей повышенной интенсивности минимально необходимым для проведения операций временем ("защита временем"). 2. Рассмотреть возможность и целесообразность экранирования источников излучения (рабочих мест) путём применения отражающих заземленных экранов в виде листа или сетки из металла, обладающего высокой электропроводностью (алюминия, меди, латуни, стали). 3. Рассмотреть возможность ограничения излучения в источнике (в том числе уменьшением мощности генератора).	Снижение вредного воздействия неионизирующих излучений			
	1. Выполнить рационализацию режимов труда и отдыха работников с учётом указаний МР 2.2.9.2128-06, предусмотрев дополнительные удлинённые регламентированные перерывы в течение рабочего дня, при необходимости - с проведением специальных гимнастических упражнений.	Снижение вредного воздействия тяжести			
Строительно-монтажная служба					
7873.0111А, 7873.0112А(7873.0111А), 7873.0113А(7873.0111А), 7873.0114А(7873.0111А), 7873.0115А(7873.0111А), 7873.0116А(7873.0111А), 7873.0117А(7873.0111А) Электросварщик-врезчик 5 разряд	1. Выполнить ревизию и дефектовку используемых на рабочем месте систем общеобменной вентиляции, при необходимости - выполнить чистку вентхόδов, ремонт вентагрегатов. 2. Выполнить ревизию и дефектовку используемых на рабочем месте систем местной вентиляции, при необходимости - выполнить чистку вентхόδов, ремонт вентагрегатов. 3. Эксплуатировать на рабочем месте установки воздушного душирования.	Снижение вредного воздействия химического фактора			

1	2	3	4	5	6
	1. Ограничить пребывание персонала в зоне воздействия электромагнитных полей повышенной интенсивности минимально необходимым для проведения операций временем ("защита временем"). 2. Рассмотреть возможность и целесообразность экранирования источников излучения (рабочих мест) путём применения отражающих заземленных экранов в виде листа или сетки из металла, обладающего высокой электропроводностью (алюминия, меди, латуни, стали). 3. Рассмотреть возможность ограничения излучения в источнике (в том числе уменьшением мощности генератора).	Снижение вредного воздействия неионизирующих излучений			
	1. Выполнить рационализацию режимов труда и отдыха работников с учётом указаний МР 2.2.9.2128-06, предусмотрев дополнительные удлинённые регламентированные перерывы в течение рабочего дня, при необходимости - с проведением специальных гимнастических упражнений.	Снижение вредного воздействия тяжести			
Газовая служба Железнодорожного района					
7873.0129 Электрогазосварщик-врезчик 6 разряд	1. Выполнить ревизию и дефектовку используемых на рабочем месте систем общеобменной вентиляции, при необходимости - выполнить чистку вентхόδов, ремонт вентагрегатов. 2. Выполнить ревизию и дефектовку используемых на рабочем месте систем местной вентиляции, при необходимости - выполнить чистку вентхόδов, ремонт вентагрегатов. 3. Эксплуатировать на рабочем месте установки воздушного душирования.	Снижение вредного воздействия химического фактора			

1	2	3	4	5	6
	1. Ограничить пребывание персонала в зоне воздействия электромагнитных полей повышенной интенсивности минимально необходимым для проведения операций временем ("защита временем"). 2. Рассмотреть возможность и целесообразность экранирования источников излучения (рабочих мест) путём применения отражающих заземленных экранов в виде листа или сетки из металла, обладающего высокой электропроводностью (алюминия, меди, латуни, стали). 3. Рассмотреть возможность ограничения излучения в источнике (в том числе уменьшением мощности генератора).	Снижение вредного воздействия неионизирующих излучений			
	1. Выполнить рационализацию режимов труда и отдыха работников с учётом указаний МР 2.2.9.2128-06, предусмотрев дополнительные удлиненные регламентированные перерывы в течение рабочего дня, при необходимости - с проведением специальных гимнастических упражнений.	Снижение вредного воздействия тяжести			
Аварийно-диспетчерская служба					
7873.0294А, 7873.0295А(7873.0294А) Электросварщик-врезчик 6 разряд	1. Выполнить ревизию и дефектовку используемых на рабочем месте систем общеобменной вентиляции, при необходимости - выполнить чистку вентхόδов, ремонт вентагрегатов. 2. Выполнить ревизию и дефектовку используемых на рабочем месте систем местной вентиляции, при необходимости - выполнить чистку вентхόδов, ремонт вентагрегатов. 3. Эксплуатировать на рабочем месте установки воздушного душирования.	Снижение вредного воздействия химического фактора			

1	2	3	4	5	6
	1. Ограничить пребывание персонала в зоне воздействия электромагнитных полей повышенной интенсивности минимально необходимым для проведения операций временем ("защита временем"). 2. Рассмотреть возможность и целесообразность экранирования источников излучения (рабочих мест) путём применения отражающих заземленных экранов в виде листа или сетки из металла, обладающего высокой электропроводностью (алюминия, меди, латуни, стали). 3. Рассмотреть возможность ограничения излучения в источнике (в том числе уменьшением мощности генератора).	Снижение вредного воздействия неионизирующих излучений			
	1. Выполнить рационализацию режимов труда и отдыха работников с учётом указаний МР 2.2.9.2128-06, предусмотрев дополнительные удлинённые регламентированные перерывы в течение рабочего дня, при необходимости - с проведением специальных гимнастических упражнений.	Снижение вредного воздействия тяжести			

Дата составления: 05.06.2025

Председатель комиссии по проведению специальной оценки условий труда:

Главный инженер - первый заместитель
генерального директора
(должность)


(подпись)

Вишняков Сергей Васильевич
(фамилия, имя, отчество (при наличии))

26.06.2025
(дата)

Члены комиссии по проведению специальной оценки условий труда:

Специалист по охране труда 2 категории
(должность)


(подпись)

Киселёва Оксана Викторовна
(фамилия, имя, отчество (при наличии))

26.06.2025
(дата)

Председатель первичной профсоюзной
организации
(должность)


(подпись)

Коноплева Ольга Анатольевна
(фамилия, имя, отчество (при наличии))

26.06.2025
(дата)

Эксперт (эксперты) организации, проводившей специальную оценку условий труда:
6043
(№ в реестре экспертов)


(подпись)

Казаренко Ольга Александровна
(фамилия, имя, отчество (при наличии))

05.06.2025
(дата)

Перечень рекомендуемых мероприятий по улучшению условий труда