

**Техническое задание по Лоту №1
По открытому запросу предложений № 23 139
Для нужд: ОАО "Рязаньгоргаз"**

1. Предмет закупки.					ОКДП	ОКВЭД
№ п/п	Наименование предмета закупки	Ед. изм.	Количество	Допустимость аналога	Грузополучатель	Место (адрес) поставки товара
1	Арматура для врезки под давлением с удлиненным выходным патрубком ПЭ100 SDR11 D110x63	шт	10,000	Нет	ОАО "Рязаньгоргаз"	390000, г. Рязань, ул. Зубковой, д. 4Б
Технические характеристики предмета закупки	<p>Арматура для врезки под давлением должна быть изготовлена из ПНД длиной не менее 180mm только цельной конструкции (без возможности поворота купольной части) . Фитинг должен иметь жестко закрепленную витую нагревательную спираль открытого типа утопленную в тело фитинга с частичным выходом на поверхность. Клеммы для подключения контактов диаметром 4.0 мм. Седелка должна иметь интегрированную фрезу, установленную в металлической резьбовой втулке и имеющая между ними герметизирующую прокладку, которая обеспечивает класс герметичности «А» (0% утечек при врезке и эксплуатации по ГОСТ 9544-93) Наличие в верхней купольной части арматуры «заглушки-пробки», имеющей внутреннее уплотнительное кольцо и внутреннюю резьбу. Должна иметься возможность установки на купольную часть электросварной заглушки. Конструкция седелки должна иметь нижние и верхние упоры. Ответная часть должна быть выполнена эластичной из ПНД с четырьмя болтовыми соединениями. Длина выходного патрубка должна быть не менее 184mm и рассчитана на 2 сварки. . На тело фитинга должна быть нанесена информационная наклейка, содержащая: основной (информация по сварке) штрих-код, штрих-код обратного отслеживания, маркировка изделия, диапазон по свариваемым SDR труб, время остывания. Основной штрих-код должен содержать данные по температурной компенсации для корректировки времени сварки в различных погодных условиях, т. е. цифры 22 и 23 штрих-кода (если считать слева направо) не должны равняться 1 и 1 (или 0 и 0)</p> <p>Должна соответствовать ГОСТ Р 52779-2007</p>					
2	Заглушка электросварная ПЭ100 SDR11 D32	шт	20,000	Нет	ОАО "Рязаньгоргаз"	390000, г. Рязань, ул. Зубковой, д. 4Б
Технические характеристики предмета закупки	<p>Заглушка должна быть изготовлена из ПНД, имеющая высоту не менее 70mm и толщину стенки не менее 6mm. Фитинг должен иметь жестко закрепленную нагревательную спираль открытого типа, утопленную в тело фитинга на 2/3 без нанесения на нее полиэтилена. Ширина сварочной зоны не менее 24mm. Заглушка - только монолитная и цельная литая конструкция. Клеммы для подключения контактов диаметром 4.0 мм. На тело фитинга должна быть нанесена информационная наклейка, содержащая: основной (информация по сварке) штрих-код, штрих-код обратного отслеживания, маркировка изделия, диапазон по свариваемым SDR труб, время остывания. Основной штрих-код должен содержать данные по температурной компенсации для корректировки времени сварки в различных погодных условиях, т. е. цифры 22 и 23 штрих-кода (если считать слева направо) не должны равняться 1 и 1 (или 0 и 0) соответственно.</p> <p>Должна соответствовать ГОСТ Р 52779-2007</p>					
3	Муфта электросварная без упора ПЭ100 SDR11 D225	шт	10,000	Нет	ОАО "Рязаньгоргаз"	390000, г. Рязань, ул. Зубковой, д. 4Б
Технические характеристики предмета закупки	<p>Муфта должна быть изготовлена из ПНД длиной не менее 235mm и толщиной стенки не менее 26mm. Фитинг должен иметь жестко закрепленную нагревательную спираль открытого типа утопленную в тело фитинга на 2/3 без нанесения на нее полиэтилена. Ширина одной сварочной зоны не менее 71mm . Клеммы для подключения контактов диаметром 4.0 мм. На тело фитинга должна быть нанесена информационная наклейка, содержащая: основной (информация по сварке) штрих-код, штрих-код обратного отслеживания, маркировка изделия, диапазон по свариваемым SDR труб, время остывания. Основной штрих-код должен содержать данные</p>					

						по температурной компенсации для корректировки времени сварки в различных погодных условиях, т. е. цифры 22 и 23 штрих-кода (если считать слева направо) не должны равняться 1 и 1 (или 0 и 0) соответственно. Должна соответствовать ГОСТ Р 52779-2007
4	Муфта электросварная без упора ПЭ100 SDR11 D315	шт	50,000	Нет	ОАО "Рязаньгоргаз"	390000, г. Рязань, ул. Зубковой, д. 4Б
Технические характеристики предмета закупки	Муфта должна быть изготовлена из ПНД длиной не менее 300мм и толщиной стенки не менее 37,5мм. Фитинг должен иметь жестко закрепленную нагревательную спираль открытого типа утопленную в тело фитинга на 2/3 без нанесения на нее полиэтилена. Ширина одной сварочной зоны не менее 78мм. Наличие холодных зон в торцах и посередине муфты. Клеммы для подключения контактов диаметром 4.0 мм. На тело фитинга должна быть нанесена информационная наклейка, содержащая: основной (информация по сварке) штрих-код, штрих-код обратного отслеживания, маркировка изделия, диапазон по свариваемым SDR труб, время остывания. Основной штрих-код должен содержать данные по температурной компенсации для корректировки времени сварки в различных погодных условиях, т. е. цифры 22 и 23 штрих-кода (если считать слева направо) не должны равняться 1 и 1 (или 0 и 0) соответственно Должна соответствовать ГОСТ Р 52779-2007					
5	Муфта электросварная с легко удаляемым упором ПЭ100 SDR11 D110	шт	50,000	Нет	ОАО "Рязаньгоргаз"	390000, г. Рязань, ул. Зубковой, д. 4Б
Технические характеристики предмета закупки	Муфта должна быть изготовлена из ПНД длиной не менее 159mm и толщиной стенки не менее 13,5mm. Фитинг должен иметь жестко закрепленную нагревательную спираль открытого типа утопленную в тело фитинга на 2/3 без нанесения на нее полиэтилена. Ширина одной сварочной зоны не менее 48mm. Клеммы для подключения контактов диаметром 4.0 мм. На тело фитинга должна быть нанесена информационная наклейка, содержащая: основной (информация по сварке) штрих-код, штрих-код обратного отслеживания, маркировка изделия, диапазон по свариваемым SDR труб, время остывания. Основной штрих-код должен содержать данные по температурной компенсации для корректировки времени сварки в различных погодных условиях, т. е. цифры 22 и 23 штрих-кода (если считать слева направо) не должны равняться 1 и 1 (или 0 и 0) соответственно. Должна соответствовать ГОСТ Р 52779-2007					
6	Муфта электросварная с легко удаляемым упором ПЭ100 SDR11 D63	шт	100,000	Нет	ОАО "Рязаньгоргаз"	390000, г. Рязань, ул. Зубковой, д. 4Б
Технические характеристики предмета закупки	Муфта должна быть изготовлена из ПНД, длиной не менее 110mm и толщиной стенки не менее 9,5mm. Фитинг должен иметь жестко закрепленную нагревательную спираль открытого типа утопленную в тело фитинга на 2/3 без нанесения на нее полиэтилена. Ширина одной сварочной зоны не менее 29mm. Клеммы для подключения контактов диаметром 4.0 мм. На тело фитинга должна быть нанесена информационная наклейка, содержащая: основной (информация по сварке) штрих-код, штрих-код обратного отслеживания, маркировка изделия, диапазон по свариваемым SDR труб, время остывания. Основной штрих-код должен содержать данные по температурной компенсации для корректировки времени сварки в различных погодных условиях, т. е. цифры 22 и 23 штрих-кода (если считать слева направо) не должны равняться 1 и 1 (или 0 и 0) соответственно. Должна соответствовать ГОСТ Р 52779-2007					
7	Муфта электросварная с легко удаляемым упором ПЭ100 SDR11 D160	шт	150,000	Нет	ОАО "Рязаньгоргаз"	390000, г. Рязань, ул. Зубковой, д. 4Б
Технические характеристики предмета закупки	Муфта должна быть изготовлена из ПНД длиной не менее 190mm и толщиной стенки не менее 19,5mm. Фитинг должен иметь жестко закрепленную нагревательную спираль открытого типа, утопленную в тело фитинга на 2/3 без нанесения на нее полиэтилена. Ширина одной сварочной зоны не менее 52mm. Клеммы для подключения контактов диаметром 4.0 мм. На тело фитинга должна быть нанесена информационная наклейка, содержащая: основной (информация по сварке) штрих-код, штрих-код обратного отслеживания, маркировка изделия, диапазон по свариваемым SDR труб, время остывания. Основной штрих-код должен содержать данные по температурной компенсации для корректировки времени сварки в различных погодных условиях, т. е. цифры 22 и 23 штрих-кода (если считать слева направо) не должны равняться 1 и 1 (или 0 и 0) соответственно. Должна соответствовать ГОСТ Р 52779-2007					
8	Отвод 30град.спигот ПЭ100 SDR11 D160	шт	10,000	Нет	ОАО "Рязаньгоргаз"	390000, г. Рязань, ул.

						Зубковой, д. 4Б
Технические характеристики предмета закупки	Отвод должен соответствовать ГОСТ Р 52779-2007					
9	Отвод 45град.спигот ПЭ100 SDR11 D110	шт	15,000	Нет	ОАО "Рязаньгоргаз"	390000, г. Рязань, ул. Зубковой, д. 4Б
Технические характеристики предмета закупки	Отвод должен соответствовать ГОСТ Р 52779-2007					
10	Отвод 90град.спигот ПЭ100 SDR11 D110	шт	20,000	Нет	ОАО "Рязаньгоргаз"	390000, г. Рязань, ул. Зубковой, д. 4Б
Технические характеристики предмета закупки	Отвод должен соответствовать ГОСТ Р 52779-2007					
11	Отвод электросварной 90 град.ПЭ SDR11 D32	шт	10,000	Нет	ОАО "Рязаньгоргаз"	390000, г. Рязань, ул. Зубковой, д. 4Б
Технические характеристики предмета закупки	Отвод должен быть изготовлен из ПНД длиной не менее 82 и толщиной стенки не менее 5,5. Отвод цельной конструкции без возможности изменения углов поворота внутри одного изделия до момента сварки. Отвод должен иметь жестко закрепленную нагревательную спираль открытого типа утопленную в тело фитинга на 2/3 без нанесения на нее полиэтилена. Ширина одной сварочной зоны не менее 21,3 Наличие холодных зон в торцах и посередине муфты. Клеммы для подключения контактов диаметром 4.0 мм. На тело фитинга должна быть нанесена информационная наклейка, содержащая: основной (информация по сварке) штрих-код, штрих-код обратного отслеживания, маркировка изделия, диапазон по свариваемым SDR труб, время остывания. Основной штрих-код должен содержать данные по температурной компенсации для корректировки времени сварки в различных погодных условиях, т. е. цифры 22 и 23 штрих-кода (если считать слева направо) не должны равняться 1 и 1 (или 0 и 0) соответственно. Отвод должен соответствовать ГОСТ Р 52779-2007					
12	Соединение неразъемное полиэтилен-сталь D110x108 ПЭ100 SDR11	шт	10,000	Нет	ОАО "Рязаньгоргаз"	390000, г. Рязань, ул. Зубковой, д. 4Б
Технические характеристики предмета закупки	Соединение неразъемное полиэтилен-сталь для систем газопроводов представляет собой изделие, в котором герметично соединены между собой отрезок полиэтиленовой трубы и отрезок стальной газовой трубы. При изготовлении соединений неразъемных полиэтилен-сталь должны использоваться: - полиэтиленовая труба по ГОСТ Р 50838-2009, ГОСТ 18599-2001 - стальная водо-газопроводная труба по ГОСТ 10705-80, ГОСТ 10704-91, ГОСТ 8731-74, ГОСТ 8732-78					
13	Соединение неразъемное полиэтилен-сталь D160x159 ПЭ100 SDR11	шт	15,000	Нет	ОАО "Рязаньгоргаз"	390000, г. Рязань, ул. Зубковой, д. 4Б
Технические характеристики предмета закупки	Соединение неразъемное полиэтилен-сталь для систем газопроводов представляет собой изделие, в котором герметично соединены между собой отрезок полиэтиленовой трубы и отрезок стальной газовой трубы. При изготовлении соединений неразъемных полиэтилен-сталь должны использоваться: - полиэтиленовая труба по ГОСТ Р 50838-2009, ГОСТ 18599-2001					

	- стальная водо-газопроводная труба по ГОСТ 10705-80, ГОСТ 10704-91, ГОСТ 8731-74, ГОСТ 8732-78					
14	Соединение неразъемное полиэтилен-сталь D315x273 ПЭ100 SDR11	шт	4,000	Нет	ОАО "Рязаньгоргаз"	390000, г. Рязань, ул. Зубковой, д. 4Б
Технические характеристики предмета закупки	Соединение неразъемное полиэтилен-сталь для систем газопроводов представляет собой изделие, в котором герметично соединены между собой отрезок полиэтиленовой трубы и отрезок стальной газовой трубы. При изготовлении соединений неразъемных полиэтилен-сталь должны использоваться: - полиэтиленовая труба по ГОСТ Р 50838-2009, ГОСТ 18599-2001 - стальная водо-газопроводная труба по ГОСТ 10705-80, ГОСТ 10704-91, ГОСТ 8731-74, ГОСТ 8732-78					
15	Тройник равносторонний спигот D110 ПЭ100 SDR11	шт	5,000	Нет	ОАО "Рязаньгоргаз"	390000, г. Рязань, ул. Зубковой, д. 4Б
Технические характеристики предмета закупки	Тройник должен соответствовать ГОСТ Р 52779-2007					
16	Тройник равносторонний спигот D63 ПЭ100 SDR11	шт	10,000	Нет	ОАО "Рязаньгоргаз"	390000, г. Рязань, ул. Зубковой, д. 4Б
Технические характеристики предмета закупки	Тройник должен соответствовать ГОСТ Р 52779-2007					
17	Тройник редуционный спигот D110x63 ПЭ80 SDR11	шт	5,000	Нет	ОАО "Рязаньгоргаз"	390000, г. Рязань, ул. Зубковой, д. 4Б
Технические характеристики предмета закупки	Тройник должен соответствовать ГОСТ Р 52779-2007					
2. Условия поставки товаров						
Грузополучатель		ОАО "Рязаньгоргаз"				
Место (адрес) поставки товаров		390000, г. Рязань, ул. Зубковой, д. 4Б				
Срок (период) поставки товаров		От 20 до 25 календарных дней с даты заключения договора				
3. Условия проведения закупочной процедуры.						
Начальная (максимальная) цена предмета закупки для участников, не освобожденных от уплаты НДС (с НДС)	669 550,81	рублей	Способ закупки	Открытый запрос предложений		
Начальная (максимальная) цена предмета закупки для участников, использующих право на освобождение от уплаты НДС или не являющихся налогоплательщиками НДС (без НДС)	567 415,94	рублей				

